

AF 9: Torno – Mecanizado por arranque de viruta.

Modalidad: Presencial.

Número de trabajadores a los que se impartirá la formación: 15

Unidades de trabajo: 60 horas presenciales.

MÓDULOS FORMATIVOS:

Módulo 1: Procesos por arranque de viruta (12 horas)

Objetivo:

Conocer en profundidad las características fundamentales de los procesos por arranque de viruta.

Contenidos:

- 1. Planos de fabricación*
- 2. Herramientas para el arranque de viruta*
- 3. Tecnología del mecanizado*
- 4. Procesos de mecanizado*
- 5. Costes de mecanizado*

Módulo 2: Preparación y programación de máquinas y sistemas de arranque de viruta (27 horas)

Objetivo:

Conocer las máquinas y su configuración para el mecanizado por arranque de viruta.

Contenidos:

- 1. Trazado*
- 2. Operaciones de amarre de piezas y herramientas*
- 3. Conservación y mantenimiento de primer nivel de la máquina herramienta de arranque de viruta*
- 4. CNC*
- 5. Reglaje y puesta a punto de máquinas con automatismos mecánicos y electro- neumohidráulicos*
- 6. Programación de sistemas automatizados*
- 7. Regulación y puesta a punto de sistemas automatizados*
- 8. Normativa aplicable en materia de prevención de riesgos laborales y protección del medio ambiente*

Módulo 3: Mecanizado por arranque de viruta (21 horas)

Objetivo:

Operar máquinas herramientas de arranque de viruta, de conformado y especiales para obtener elementos mecánicos, de acuerdo con las especificaciones definidas en planos de fabricación.

Contenidos:

1. Las máquinas herramientas de arranque de viruta
2. Mecanizado por arranque de viruta
3. Riesgos en el mecanizado por arranque de viruta
4. Introducción de programas de CNC
5. Metrología
6. Normativa aplicable de prevención y protección del medio ambiente